

Outre-Mer : l'emballage, un environnement renouvelable

Sanitaire et Médico-social

Date de publication : 5 octobre 2023

Généralités

Objectif :

- Limiter l'empreinte carbone liée à l'usage des emballages isothermes.
- Diminuer nos déchets d'emballages isothermes.
- Limiter les excursions de températures lors du transport des produits de santé par la mise en place d'un emballage "récupérable", donc de qualité.

Mise en place d'un circuit de récupération des emballages isothermes en vue de leur réutilisation.

Le retour des emballages "vides" depuis les DROM-COM étant à la charge du fournisseur ou fabricant d'emballage, seuls les emballages dont le coût de production est inférieur au coût de transport retour (par voie maritime) sont considérés "récupérables".

Etapes de mise en oeuvre

• Après réception d'un colis réfrigéré et retrait du produit de santé, la PUI contacte le prestataire logistique du fabricant/fournisseur.
• Celui-ci récupère l'emballage (isolant + charges froides), le stocke en attente de pouvoir remplir un container.
• Le transport retour est effectué par voie maritime.
• A réception, le fabricant contrôle l'emballage, effectue quelques réparations si besoin et le remet en circulation.

Essaimage

Les principaux leviers

Multiplication des prestataires des fournisseurs/fabricants à contacter ce qui nécessiterait la mise en place d'un tri des emballages récupérables et alourdirait la tâche des agents de la PUI.

Solutions proposées :
• Inciter les fabricants/fournisseurs à mutualiser leur transport retour ce qui serait un avantage pour eux (gain économique et de temps).
• Elargir la démarche à l'ensemble du territoire en trouvant un prestataire local chargé de récupérer auprès de chaque site producteur (établissement de santé et autres) les emballages réutilisables, puis de les trier afin de les mettre à disposition de chaque transporteur assurant le retour des emballages dans l'hexagone.

Les principaux freins

Témoignages

Chez EMBALL'ISO, le sujet de la logistique retour des emballages est au cœur de nos préoccupations et au centre de notre métier depuis plus d'une dizaine d'années. Nous sommes aujourd'hui en mesure de récupérer nos solutions dans plus de 80 pays avec des taux de récupération allant jusqu'à 92% pour certains clients.

Nous avons participé aux 1ères rencontres PharmApprOM en septembre 2021 et grâce à cet événement, nous avons pris conscience des difficultés que pouvaient rencontrer les pharmaciens ultramarins ainsi que les autorités locales pour gérer les déchets d'emballage isotherme.

Depuis, nous avons concentré nos efforts, en lien avec Nathalie CELERIER pour déployer la logistique retour dans les Drom-Com. En mars 2023, nous avons démarré la récupération de nos emballages à l'île de La Réunion et depuis juin 2023, en Guadeloupe et Martinique. Nous maintenons cet élan pour élargir cette procédure à l'ensemble des îles et récupérer le maximum d'emballage.

Les solutions éligibles à la logistique retour sont des solutions performantes, pouvant maintenir une température de +5°C avec des conditions extérieures extrêmes : de -20°C à +40°C. La combinaison de ces solutions avec la logistique retour permet de sécuriser les envois, d'optimiser le poids volumétrique et de réduire drastiquement les déchets et les émissions de CO2.

Yanis BOUAKEUR, Commercial pour la société EMBALL'ISO

La pharmacie du CHU de la Réunion à Saint-Denis a débuté la mise à disposition des emballages ISOGO reçus, en mars 2023.
Le volume est faible à ce jour :
- *3 emballages en mars*
- *1 emballage en mai*
- *1 emballage en juillet*
- *1 emballage en août*

Donc peu de contraintes à ce jour

Il faut juste :
- *Diffuser l'information à tous les agents de réception.*
- *Un peu de place dédiée pour stocker les emballages en attente de reprise.*
- *Envoyer un email à EMBALL'ISO pour l'organisation de la reprise.*

Carole MERALLI BALLOU, Ingénieur Logistique

Contact

Une question ? Besoin d'informations ? Contacter l'établissement :

nathalie.celerier@chu-reunion.fr

Les ressources

Temps

A considérer

Personnel (équipe projet, déploiement...)

A considérer

L'établissement

Date de mise en œuvre : 4 janvier 2023

Durée du projet : 0 mois

GHT LA REUNION 97400

Type de structure : Sanitaire et Médico-social / Public

Obligation réglementaire : Non

Déclenchement
Une rencontre de besoins : • Côté fabricant : répondre à une demande croissante de solutions techniques de plus en plus performantes tout en sauvegardant un modèle économique et en tenant compte des impératifs environnementaux. • Côté DROM-COM : saturation des sites d'enfouissements. • Côté PUI : nécessité de limiter les excursions de températures durant le transport des produits de santé.

La mise en oeuvre

Facilité de mise en oeuvre

6/10

Remplace une pratique existante

Des compétences en interne

Peu

Des compétences externes (prestations externes)

Peu

Des équipements, du matériel

Peu

Des financements (internes et externes)

A considérer

Parties prenantes associées

- [x] Direction
- [ ] Administration
- [ ] Services techniques
- [x] Professionnels
- [ ] Bénéficiaires
- [ ] Tutelles
- [x] Autres : PharmApprOM (communauté de pratique regroupant les pharmaciens approvisionneurs d'outre-mer), Les PUI de l'île de la Réunion

Conditions de succès

Projet inscrit dans la politique de l'établissement

Les impacts

Sur l'environnement : Impacts positifs

Attendu : baisse de 91% d'émissions de CO2 pour 30 réutilisations versus 30 usages uniques.

Sur les professionnels : Impacts positifs

Attendu : réduction de la surcharge de travail générée par la réception de colis en excursion de température.

Sur les usagers : Impacts positifs

Attendu : limiter le risque de rupture et perte de chance patient.

Sur l'organisation : Impacts négatifs

A prévoir : nécessité de temps agents pour trier les emballages "récupérables" + espace de stockage adapté et protégé des intempéries en attendant la reprise des emballages.

Sur le médico-économique : Impacts positifs

Attendus : limiter le coût des transports de médicaments non utilisables in fine.