

Restauration et achat responsable : thermo-soudeuse reconditionnée au CHU Rouen

Sanitaire et Médico-social

Date de publication : 22/07/2024

Généralités

Objectif :

Réduire les coûts et l'empreinte carbone associés au renouvellement des équipements de restauration collective en optant pour des machines reconditionnées.

Le CHU de Rouen a adopté une approche éco-responsable pour sa restauration en remplaçant sa thermo-soudeuse par une machine reconditionnée. Cette initiative vise à réduire les coûts et l'empreinte carbone associés à l'achat de nouveaux équipements.

En collaboration avec Mecapack, entreprise française spécialisée dans le reconditionnement de machines agroalimentaires. Pour le CHU, c'est :

- Une économie de 40% par rapport à l'achat d'une machine neuve, soit environ 80 000 €.
- Une réduction des émissions de CO2 de 14 000 kg à 2 400 kg.

Le processus d'achat a été facilité par l'UGAP, permettant une acquisition rapide et efficace. Cette pratique démontre une gestion responsable et durable des équipements, avec des avantages significatifs tant sur le plan économique qu'environnemental.

Etapas de mise en oeuvre

1. Identifier le besoin : remplacer la thermo-soudeuse en fin de vie dans la cuisine centrale du CHU de Rouen.
2. Rechercher des solutions : explorer des options disponibles sur le marché, y compris les machines neuves et reconditionnées.
3. Sélectionner le fournisseur : choix de Mecapack pour l'achat d'une machine reconditionnée, en raison de la fiabilité et des économies potentielles.
4. Visiter et valider : déplacement sur le site de Mecapack, en Vendée, pour inspecter la machine et définir les modifications nécessaires.
5. Finaliser l'achat : passer par l'UGAP a facilité le processus d'achat et évité des procédures administratives complexes.
6. Installer et mettre en service la machine reconditionnée au CHU de Rouen, avec un suivi technique pour assurer son bon fonctionnement.
7. Suivre les performances de la machine et évaluer les économies réalisées et la réduction de l'empreinte carbone.

Essaimage



Les principaux leviers

- Identifier les besoins en équipement et explorer les options disponibles sur le marché.
- Collaborer avec des fournisseurs spécialisés dans le reconditionnement de machines et reconnus pour leur fiabilité.
- Simplifier le processus d'achat en passant par des centrales d'achat comme l'UGAP pour éviter les démarches administratives complexes.
- Visiter les installations des fournisseurs pour inspecter les machines reconditionnées et définir les modifications spécifiques nécessaires.



Les principaux freins

- La méfiance des utilisateurs qui peuvent être sceptiques quant à la fiabilité et à la performance des machines reconditionnées.
- La disponibilité des machines reconditionnées qui peut être limitée et nécessiter d'anticiper.
- Les machines reconditionnées peuvent nécessiter des ajustements pour répondre aux besoins spécifiques, ce qui peut entraîner des coûts supplémentaires et des délais.
- La complexité administrative, car même avec des centrales d'achat comme l'UGAP, certaines procédures peuvent encore être nécessaires.
- La formation du personnel pour gérer les spécificités des

- Assurer la formation du personnel technique pour l'installation et la maintenance des équipements.
- Suivre et documenter les économies réalisées et l'impact environnemental pour démontrer les avantages et encourager l'adoption de pratiques similaires.

machines reconditionnées, qui peut prendre du temps et des ressources.

- Les garanties et le support technique pour les machines reconditionnées qui peuvent être moins robustes que pour les équipements neufs. Il faut être attentif aux contrats de service.

Contact

Eric EVRARD, Responsable service restauration CHU de Rouen



L'établissement

Date de mise en œuvre : May 1, 2023

Durée du projet : 9 mois

CHU de Rouen 76000

Type de structure : Sanitaire et Médico-social / Public

Déclenchement

Le besoin urgent de remplacer une thermo-soudeuse en fin de vie dans la cuisine centrale du CHU de Rouen, combiné à la volonté de trouver une solution économique et écologique, a été le principal déclencheur de cette bonne pratique.



Les ressources

Temps

- Recherche et sélection des fournisseurs : 1-3 mois
- Visite et inspection des équipements : Quelques jours
- Processus d'achat via UGAP : Quelques semaines
- Installation et mise en service : 1 semaine
- Formation du personnel : Quelques jours



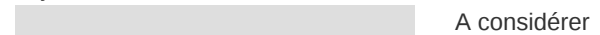
Personnel (équipe project, déploiement...)

- Équipe de maintenance
- Responsable des achats
- Gestion de projet



Des compétences en interne

- Équipe de maintenance : installation, la mise en service, et l'entretien des machines.
- Responsable des achats : coordonner le processus d'achat et travailler avec l'UGAP.
- Gestion de projet : superviser l'ensemble du projet et assurer la conformité aux objectifs.



Des compétences externes (prestations externes)

- Expertise du fournisseur en reconditionnement (Mecapack).
- Support technique et formation fournis par le fournisseur.
- Assistance de la centrale d'achat (UGAP) pour faciliter le processus d'achat.



Des équipements, du matériel



Des financements (internes et externes)

- Budget pour l'achat reconditionné (40% d'économie).
- Frais de déplacement pour inspections.



La mise en œuvre

Facilité de mise en œuvre



Remplace une pratique existante



Les impacts

Sur l'environnement :



Impacts positifs

Le projet a eu un impact environnemental positif. En choisissant une machine reconditionnée au lieu d'une neuve, le CHU de Rouen a réduit les émissions de CO2 associées à l'achat de l'équipement de 14 000 kg à 2 400 kg, contribuant ainsi à la décarbonation et à l'économie circulaire.

Sur les professionnels :



Impacts positifs

La nouvelle thermo-soudeuse reconditionnée a offert une meilleure ergonomie :

- travail des utilisateurs facilité.
- Moins de risque de pannes.
- Gain de temps et efficacité opérationnelle.

Sur les usagers :

Pas d'impacts

Sur l'organisation :

Pas d'impacts

**Sur le
médico-économique :**

Pas d'impacts

Peu

Parties prenantes associées

- ☐ Administration
- ☒ Direction
- ☐ Services techniques
- ☐ Bénéficiaires
- ☐ Autres

Conditions de succès



**Projet inscrit dans la politique de
l'établissement**

Politique développement durable